

2.1 Учебный план программы повышения квалификации

«Ультразвуковой метод неразрушающего контроля»

№ п/п	Наименование модулей и тем	Трудо- емкость, (час)	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие занятия	
1 день					
1	Акустические методы контроля	4	4		
1.1	Классификация акустических методов контроля.	3	3		
1.2	Резонансный метод. Акустические низкочастотные методы контроля.	1	1		
2	Технология ультразвукового контроля сварных соединений	4	4		
2.1	Указания методических и нормативных документов по технологии контроля сварных соединений.	0,5	0,5		
2.2	Выбор параметров пьезоэлектрического преобразователя для контроля сварных соединений.	1	1		
2.3	Порядок настройки ультразвукового дефектоскопа для контроля сварных соединений.	1	1		
2.4	Порядок проведения ультразвукового контроля сварных соединений.	1	1		
2.5	Обработка результатов контроля.	0,5	0,5		
2 дня					
3	Практическая работа по ультразвуковому контролю сварных соединений	16		16	
3.1	Подготовка к проведению ультразвукового контроля сварных соединений.	1		1	
3.2	Проверка параметров пьезоэлектрического преобразователя с использованием мер.	2		2	
3.3	Настройка прибора для ультразвукового контроля плоского сварного соединения.	5		5	
3.4	Проведение ультразвукового контроля плоского сварного соединения.	2		2	
3.5	Оценка качества плоского сварного соединения. Оформление результатов контроля.	2		2	
3.6	Настройка прибора для ультразвукового контроля кольцевого сварного соединения.	2		2	
3.7	Проведение ультразвукового контроля кольцевого сварного соединения.	1		1	
3.8	Оценка качества кольцевого сварного соединения. Оформление результатов контроля.	1		1	

№ п/п	Наименование модулей и тем	Трудо- емкость, (час)	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие занятия	
1 день					
4	Особенности ультразвукового контроля сварных соединений в различных производственных секторах	8	8		
4.1	Особенности материалов и типов сварных соединений, эксплуатируемых в различных производственных секторах.	2	2		
4.2	Рекомендации методических и нормативных документов по выбору метода, схемы и основных параметров ультразвукового контроля.	1	1		
4.3	Определение критериев приёмки в соответствии с требованиями руководящих документов по оценке объектов в различных производственных секторах.	1	1		
4.4	Порядок разработки технологической карты контроля.	3	3		
4.5	Требования к оформлению отчетной документации	1	1		
1 день					
	Итоговая аттестация	8			8 Экзамен
	Итого часов по программе	40	16	16	8