

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

ФГБОУ ВО «Сибирский государственный университет путей сообщения»
Институт перспективных транспортных технологий и
переподготовки кадров

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
Западно-Сибирской железной дороги –
филиала ОАО «РЖД»



А.И. Черевко
« 16 » апреля 2021 г.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник службы Охраны труда и
промышленной безопасности
Западно Сибирской железной дороги



С.Л. Троценко
« 15 » апреля 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по учебной работе СГУПС



А.А. Новоселов
« 15 » апреля 2021 г.

СОГЛАСОВАНО:

Директор Института перспективных
транспортных технологий и
переподготовки кадров СГУПС



А.И. Романенко
« 12 » апреля 2021 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
Программа повышения квалификации

Промышленная безопасность.

**Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов,
работающих под давлением**

Новосибирск
2021 г.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Программа повышения квалификации «Промышленная безопасность. Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением» разработана на основании Лицензии № 2140, выданной СГУПС 17 мая 2016г., на осуществление образовательной деятельности (Приложение 1.3).

Программа разработана в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ от 1 июля 2013г. N 499 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам», с учетом приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 13 апреля 2020 г. N 155 «Об утверждении типовых дополнительных профессиональных программ в области промышленной безопасности».

Содержание программы соответствует нормам Трудового кодекса Российской Федерации, нормативным актам РФ и локальным актам Ростехнадзора.

При составлении программы учитывались квалификационные требования, указанные в квалификационных справочниках по соответствующим должностям, профессиям и специальностям (Квалификационные характеристики и разряды оплаты труда должностей руководителей, специалистов и служащих открытого акционерного общества «Российские железные дороги», утверждены распоряжением ОАО «РЖД» от 31 мая 2017г. № 1041),

В рамках программы повышения квалификации «Промышленная безопасность. Требования промышленной безопасности к сосудам, работающим под давлением» развивается корпоративная компетенция – качество и безопасность.

1.1 Цель реализации программы

Целью реализации программы является совершенствование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности работника опасного производственного объекта.

1.2 Планируемые результаты обучения

В ходе освоения программы обучающиеся приобретают теоретические знания и практические умения в области организации и обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением.

Перечень профессиональных компетенций

В результате обучения по реализуемой программе, слушатели должны:

знать:

- Российское законодательство в области промышленной безопасности, в области градостроительной деятельности;
- техническое регулирование, требования к техническим устройствам, применяемым на опасных производственных объектах;
- лицензирование в области промышленной безопасности;
- порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на опасных производственных объектах;
- страхование гражданской ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта;
- порядок регистрации опасных производственных объектов;
- обязанности организации в обеспечении промышленной безопасности;
- ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности;
- порядок проведения экспертизы промышленной безопасности;
- декларирование промышленной безопасности;

- области и порядок применения основных действующих Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются оборудование, работающее под избыточным давлением;
- требования Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- требования к установке, размещению и обвязке сосудов, работающих под давлением
- требования промышленной безопасности к эксплуатации, проведению технического обслуживания, ремонта, реконструкции (модернизации) и наладке сосудов, работающих под давлением;
- маркировку сосудов;
- организацию безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением;
- современные методы решения профессиональных задач при эксплуатации сосудов, работающих под давлением;
- требования промышленной безопасности к эксплуатации цистерн и бочек для перевозки сжиженных газов;

уметь:

- обеспечивать надзор за выполнением норм и правил содержания сосудов, работающих под давлением;
- обеспечивать контроль за безопасным проведением работ к предохранительным устройствам от повышения давления, клапанам, манометрам, редукторам, запорной и регулирующей арматуре сосудов;
- обеспечивать контроль за безопасным проведением гидравлических (пневматических) испытаний;
- проводить проверку, периодическое комплексное обследование, техническое обслуживание, ремонт сосудов, работающих под давлением;
- разрабатывать должностные и производственные инструкции для рабочего персонала;
- обеспечивать контроль за действиями в аварийных ситуациях работников ОПО, эксплуатирующих сосуды, работающие под давлением;
- обеспечивать контроль за и проведением экспертизы промышленной безопасности сосудов, работающих под давлением.

1.3 Категория обучающихся, требование к образованию

К освоению дополнительных профессиональных программ допускаются руководители и специалисты организаций и структурных подразделений в области промышленной безопасности или иные лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование и получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

1.4 Форма, трудоёмкость обучения, срок освоения программы

Форма обучения: очная; очно-заочная.

Трудоёмкость обучения: 40 академических часов.

Срок освоения программы: 5 дней.

Режим занятий: не более 10 академических часов в день.

Лицам, успешно освоившим дополнительную профессиональную программу и прошедшим итоговую аттестацию, выдается **удостоверение о повышении квалификации** установленного образца.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1 Учебный план программы повышения квалификации

«Промышленная безопасность. Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением» (очная форма обучения)

№ п/п	Наименование разделов и тем	Трудо- ёмкость (час.)	В том числе:		Формы аттес- та- ции
			Лекции	Практика	
1-2 день					
Модуль 1	Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации	18	16	2	
Тема 1.1	Российское законодательство в области промышленной безопасности	2	2		
Тема 1.2	Российское законодательство в области градостроительной деятельности	2	2		
Тема 1.3	Техническое регулирование. Требования к техническим устройствам, применяемым на опасных производственных объектах	2	2		
Тема 1.4	Лицензирование в области промышленной безопасности	2	2		
Тема 1.5	Порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на опасных производственных объектах	2	2		
Тема 1.6	Обязательное страхование гражданской ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта	1	1		
Тема 1.7	Регистрация опасных производственных объектов	1	1		
Тема 1.8	Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности. Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности	2	2		
Тема 1.9	Экспертиза промышленной безопасности	1	1		
Тема 1.10	Декларирование промышленной безопасности. Анализ опасности и риска	1	1		
Тема 1.11	Практическая работа «Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации»	2		2	
3-4 день					
Модуль 2	Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением	18	16	2	
Тема 2.1	Требования Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТС ТР 032/2013) к конструкции и изготовлению.	3	3		
Тема 2.2	Требования к установке, размещению и обвязке сосудов, работающих под давлением.	1	1		
Тема 2.3	Требования Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности	4	4		

№ п/п	Наименование разделов и тем	Трудо- ёмкость (час.)	В том числе:		Формы аттес- та- ции
			Лекции	Практика	
	«Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются оборудование, работающее под избыточным давлением» (далее - ФНП).				
Тема 2.4	Ввод в эксплуатацию сосудов, работающих под давлением.	2	2		
Тема 2.5	Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением.	2	2		
Тема 2.6	Техническое освидетельствование, экспертиза промышленной безопасности, техническое диагностирование оборудования под давлением.	2	2		
Тема 2.7	Требования промышленной безопасности к техническому перевооружению опасного производственного объекта, монтажу, ремонту, реконструкции (модернизации) и наладке оборудования под давлением.	2	2		
Тема 2.8	Практическая работа: «Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением»	2		2	
5 день					
	Итоговая аттестация	4			4 зачет
	Модуль 1 «Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации»	2			2 зачет
	Модуль 2 «Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением»	2			2 зачет
	Итого часов по программе	40	32	4	4

2.2 Календарный учебный график

№ п/п	Наименование разделов	Трудоёмкость по учебным дням (Д), час.					Итого
		Д1	Д2	Д3	Д4	Д5	
1	Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации	4	4	4	4	-	16
2	Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением	4	4	4	4	-	16
3	Практическая работа «Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации»	-	-	-	2	-	2
4	Практическая работа «Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением»	-	-	2	-	-	2
	Итоговая аттестация	-	-	-	-	4	4
	Итого часов по программе	8	8	10	10	4	40

Реализация календарного учебного графика корректируется учебным расписанием группы.

2.3 Рабочая программа

Модуль 1. Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации

Тема 1.1 Российское законодательство в области промышленной безопасности

Промышленная безопасность, основные понятия. Правовое регулирование в области промышленной безопасности. Требования к эксплуатации опасных производственных объектов в соответствии с законодательством Российской Федерации в области промышленной безопасности. Контрольно-надзорная и разрешительная деятельности в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Регистрация опасных производственных объектов.

Организация производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности. Требования к лицу, ответственному за осуществление производственного контроля. Права и обязанности ответственного за осуществление производственного контроля. Информационно-коммуникационные технологии деятельности специалиста в области промышленной безопасности. Управление промышленной безопасностью на опасных производственных объектах.

Требования технических регламентов. Обязательные требования к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте. Формы оценки соответствия технических устройств обязательным требованиям. Объекты экспертизы промышленной безопасности. Порядок проведения экспертизы промышленной безопасности. Работы, выполняемые при проведении экспертизы промышленной безопасности.

Тема 1.2 Российское законодательство в области градостроительной деятельности

Основные принципы законодательства о градостроительной деятельности. Особо опасные, технически сложные и уникальные объекты. Порядок организации и проведения

государственной экспертизы проектной документации и результатов инженерных изысканий. Строительный контроль. Государственный строительный надзор.

Тема 1.3 Техническое регулирование. Требования к техническим устройствам, применяемым на опасных производственных объектах

Законодательство о техническом регулировании. Политика технического регулирования в таможенном союзе. Объекты технического регулирования. Технические регламенты, их статус, порядок их разработки и принятия. Документы по стандартизации.

Требования законодательства о техническом регулировании к обязательному подтверждению соответствия технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах. Порядок и условия применения технических устройств, в том числе иностранного производства, на опасных производственных объектах. Исчерпывающий перечень случаев проведения экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО.

Тема 1.4 Лицензирование в области промышленной безопасности

Нормативные правовые акты, регламентирующие процедуру лицензирования видов деятельности в области промышленной безопасности. Лицензирование видов деятельности в области промышленной безопасности. Порядок и условия выдачи лицензии. Порядок осуществления лицензионного контроля. Порядок приостановления и аннулирования лицензии.

Тема 1.5 Порядок расследования причин аварий и несчастных случаев на опасных производственных объектах

Виды рисков аварий на опасных производственных объектах. Анализ опасностей и оценки риска аварий. Этапы проведения анализа риска аварий. Основные и дополнительные показатели опасности аварий. Порядок представления, регистрации и анализа информации об авариях и инцидентах. Обобщение причин аварий. Нормативные документы, регламентирующие порядок расследования причин аварий на опасных производственных объектах.

Техническое расследование причин аварий. Порядок проведения технического расследования причин аварий и оформления актов технического расследования причин аварий. Порядок расследования и учета несчастных случаев на объектах, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Тема 1.6 Обязательное страхование гражданской ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта

Нормативные правовые акты, регламентирующие обязательное страхование гражданской ответственности. Виды страхования. Обязательное страхование гражданской ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта. Принципы идентификации опасных производственных объектов в целях страхования. Порядок возмещения ущерба.

Тема 1.7 Регистрация опасных производственных объектов

Нормативные документы по регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре. Критерии отнесения объектов к категории опасных производственных объектов. Требования к организациям, эксплуатирующим опасный производственный объект, в части регистрации объектов в государственном реестре.

Идентификация опасных производственных объектов для их регистрации в государственном реестре. Требования к регистрации объектов.

Тема 1.8 Обязанности организаций в обеспечении промышленной безопасности. Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности

Нарушение требований промышленной безопасности или условий лицензий на осуществление видов деятельности в области промышленной безопасности опасных производственных объектов. Законодательные и иные нормативные правовые акты, регламентирующие требования промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта. Обязанности организации, эксплуатирующей опасный производственный объект. Обязанности работников опасного производственного объекта. Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте.

Требования по созданию и функционированию систем управления промышленной безопасности на опасных производственных объектах I и II класса опасности. Порядок организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности. Разработка положения о производственном контроле. Обязанности и права работника, ответственного за проведение производственного контроля. Проверки соблюдения требований промышленной безопасности. Разработка и реализация мероприятий по устранению и предупреждению отступлений от требований промышленной безопасности.

Ответственность за нарушение требований законодательства в области промышленной безопасности.

Риск-ориентированный подход в области промышленной безопасности. Зарубежные подходы к формированию требований промышленной безопасности и методах ее обеспечения.

Тема 1.9 Экспертиза промышленной безопасности

Нормативные правовые акты, регламентирующие вопросы экспертизы промышленной безопасности. Порядок проведения экспертизы промышленной безопасности и оформления заключения экспертизы. Объекты экспертизы промышленной безопасности. Этапы экспертизы промышленной безопасности. Требования к оформлению заключения экспертизы.

Тема 1.10 Декларирование промышленной безопасности. Анализ опасности и риска

Нормативно-правовая основа декларирования безопасности. Основные нормативные и методические документы по проведению анализа опасностей и риска. Принципы и цели декларирования промышленной безопасности. Порядок отнесения производственных объектов к объектам, для которых декларирование является обязательным. Структура декларации безопасности. Порядок разработки и экспертизы декларации промышленной безопасности опасного производственного объекта. Требования к представлению.

Тема 1.11 Практическая работа. Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации

Практические занятия в тренировочных электронных системах различных программных комплексов по вопросам требований по промышленной безопасности и требованиям промышленной безопасности к подъемным сооружениям для лиц, осуществляющих эксплуатацию подъемных сооружений.

Модуль 2. Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением

Тема 2.1 Требования Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТС ТР 032/2013) к конструкции и изготовлению

Основные технические и организационные требования Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТС ТР 032/2013) к сосудам, работающим под давлением, их конструкции и изготовлению, предохранительным устройствам от повышения давления, клапанам, манометрам, редукторам, запорной и регулирующей арматуре. Маркировка сосудов.

Тема 2.2 Требования к установке, размещению и обвязке сосудов, работающих под давлением

Основные технические и организационные требования ФНП к сосудам, работающим под давлением, их установке, размещению, обвязки.

Тема 2.3 Требования Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются оборудование, работающее под избыточным давлением» (далее - ФНП)

Область применения и назначения. Термины и определения. Виды аварий и инцидентов при эксплуатации сосудов, работающих под давлением. Расследование причин аварий и несчастных случаев при эксплуатации сосудов, работающих под давлением. Ответственность за нарушение ФНП.

Тема 2.4 Ввод в эксплуатацию сосудов, работающих под давлением

Требования к постановке на учет в органах Ростехнадзора. Порядок оформления решения о вводе в эксплуатацию сосудов, работающих под давлением.

Тема 2.5 Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением

Требования к организациям, осуществляющим эксплуатацию оборудования под давлением и к работникам этих организаций. Требования к эксплуатации сосудов под давлением. Порядок действий в случаях аварии или инцидента при эксплуатации оборудования под давлением. Дополнительные требования промышленной безопасности к эксплуатации цистерн и бочек для перевозки сжиженных газов.

Тема 2.6 Техническое освидетельствование, экспертиза промышленной безопасности, техническое диагностирование оборудования под давлением

Общие требования. Техническое освидетельствование сосудов. Экспертиза промышленной безопасности и техническое диагностирование оборудования, работающего под давлением. Дополнительные требования промышленной безопасности к освидетельствованию и эксплуатации баллонов.

Тема 2.7 Требования промышленной безопасности к техническому перевооружению ОПО, монтажу, ремонту, реконструкции (модернизации) и наладке оборудования под давлением

Требования промышленной безопасности к техническому перевооружению ОПО, монтажу, ремонту, реконструкции (модернизации) и наладке оборудования под давлением. Гидравлическое (пневматическое) испытание

Тема 2.8 Практическая работа: «Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением»

Практические занятия в тренировочных электронных системах различных программных комплексов по вопросам требований по промышленной безопасности и требованиям промышленной безопасности к подъемным сооружениям для лиц, осуществляющих эксплуатацию подъемных сооружений.

2.4 Оценка качества освоения программы

2.4.1 Формы аттестации

Форма **входного** контроля – устный опрос в форме собеседования.

Форма **итоговой** аттестации – зачет (компьютерное тестирование).

К итоговой аттестации допускаются обучающиеся, освоившие дополнительную профессиональную программу повышения квалификации в полном объеме.

2.4.2 Оценочные материалы

Перечень вопросов для входного контроля знаний (устное собеседование)

1. Что понимается под требованиями промышленной безопасности в соответствии с Федеральным законом от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»?
2. Кому вменена обязанность страховать свою ответственность за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2010 N 225-ФЗ «Об обязательном страховании гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте»?
3. В каком случае для действующих опасных производственных объектов декларация промышленной безопасности не должна разрабатываться вновь?
4. Продолжите предложение: «Промышленная безопасность опасных производственных объектов в соответствии с Федеральным законом от 21 июля 1997 г. N 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» - это...
5. Кто утверждает декларацию промышленной безопасности?
6. В какой срок должен быть составлен акт технического расследования причин аварии?
7. В каком случае юридическое лицо признается виновным в совершении административного правонарушения?
8. Кто принимает решение о вводе в эксплуатацию сосуда, работающего под давлением?
9. На каком основании принимается решение о вводе в эксплуатацию сосуда, работающего под давлением?
10. Что контролируется при проведении проверки готовности сосуда к пуску в работу?
11. Каким образом осуществляется учет транспортируемых сосудов (цистерн) в территориальных органах Ростехнадзора?
12. Какие инструкции не разрабатываются в организации, эксплуатирующей сосуды?
13. Что необходимо предпринять, если при освидетельствовании сосуда будут обнаружены дефекты?
14. Чем определяется объем внеочередного технического освидетельствования?

15. При выполнении каких условий допускается заменять гидравлическое испытание сосуда пневматическим испытанием?

Вопросы к итоговой аттестации (компьютерное тестирование)

Модуль 1. Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации

1. Что понимается под требованиями промышленной безопасности в соответствии с Федеральным законом от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»?

Ответ: Условия, запреты, ограничения и другие обязательные требования, содержащиеся в Федеральном законе от 21.07.1997 N 116-ФЗ, других федеральных законах и принимаемых в соответствии с ними нормативных правовых актов Президента Российской Федерации, нормативных правовых актов Правительства Российской Федерации, а также федеральных норм и правил в области промышленной безопасности

2. В каком нормативном правовом акте содержится перечень критериев, по которым производственный объект относится к категории опасных?

Ответ: В Федеральном законе "О промышленной безопасности опасных производственных объектов"

3. На какие классы опасности, в зависимости от уровня потенциальной опасности аварий на них для жизненно важных интересов личности и общества, подразделяются опасные производственные объекты?

Ответ: I класс опасности - опасные производственные объекты чрезвычайно высокой опасности; II класс опасности - опасные производственные объекты высокой опасности; III класс опасности - опасные производственные объекты средней опасности; IV класс опасности - опасные производственные объекты низкой опасности.

4. Какие опасные производственные объекты не относятся к особо опасным и технически сложным объектам?

Ответ: Опасные производственные объекты, на которых получают и используются расплавы черных и цветных металлов, сплавы на основе этих расплавов с применением оборудования, рассчитанного на максимальное количество расплава менее 500 килограммов

5. Какие требования устанавливает Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»?

Ответ: Обеспечение на единой таможенной территории Таможенного союза обязательных для применения и исполнения минимально необходимых требований к машинам и оборудованию

6. В какой срок лицензирующий орган обязан принять решение о предоставлении или об отказе в предоставлении лицензии?

Ответ: Не позднее 45 рабочих дней со дня приема заявления о предоставлении лицензии и прилагаемых к нему документов.

7. Кем проводится техническое расследование причин аварии на опасном производственном объекте?

Ответ: Специальной комиссией по расследованию, возглавляемой представителем Ростехнадзора или его территориального органа.

8. Кто является страхователями гражданской ответственности за причинение вреда в результате аварии на опасном производственном объекте?

Ответ: Владельцы опасных производственных объектов (юридические лица или индивидуальные предприниматели), заключившие договор обязательного страхования гражданской ответственности за причинение вреда потерпевшим в результате аварии на опасном объекте.

9. На сколько классов опасности подразделяются опасные производственные объекты?

Ответ: На четыре .

10. Какая административная ответственность предусмотрена законодательством Российской Федерации за нарушение должностными лицами требований промышленной безопасности или лицензионных требований на осуществление видов деятельности в области промышленной безопасности?

Ответ: Наложение административного штрафа в размере от двадцати до тридцати тысяч рублей или дисквалификация на срок от шести месяцев до одного года.

11. Что является результатом проведения экспертизы промышленной безопасности?

Ответ: Заключение экспертизы промышленной безопасности.

12. Какой экспертизе подлежит декларация промышленной безопасности, разрабатываемая в составе документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта?

Ответ: Экспертизе промышленной безопасности в установленном порядке

Модуль 2. Требования промышленной безопасности к эксплуатации сосудов, работающих под давлением

1. Кто принимает решение о вводе в эксплуатацию сосуда, работающего под давлением?

Ответ: Руководитель эксплуатирующей организации.

2. На каком основании принимается решение о вводе в эксплуатацию сосуда, работающего под давлением?

Ответ: На основании результатов проверки готовности сосуда к пуску в работу и проверки организации надзора за эксплуатацией сосуда.

3. Что контролируется при проведении проверки готовности сосуда к пуску в работу?

Ответ: Наличие положительных результатов технического освидетельствования сосуда.

4. На какой период руководителем эксплуатирующей организации может быть принято решение о возможности эксплуатации сосуда в режиме опытного применения?

Ответ: Не более 6 месяцев

5. Каким образом осуществляется учет транспортируемых сосудов (цистерн) в территориальных органах Ростехнадзора?

Ответ: Цистерны подлежат учету в органе Ростехнадзора по месту нахождения площадки эксплуатирующей организации, на которой проводят ремонт, техническое обслуживание и освидетельствование этих цистерн.

6. С какой периодичностью проводится проверка знаний рабочих, обслуживающих сосуда?

Ответ: Один раз в 12 месяцев.

7. Каким документом определяется порядок действия в случае инцидента при эксплуатации сосуда?

Ответ: Производственной инструкцией, утвержденной эксплуатирующей организацией.

8. Кем проводятся технические освидетельствования сосудов, не подлежащих учету в территориальном органе Ростехнадзора?

Ответ: Ответственными специалистами эксплуатирующей организации.

9. Чем осуществляется продувка сосуда, работающего под давлением воздуха или инертных газов, до начала выполнения работ внутри его корпуса?

Ответ: Только воздухом.

10. Каково минимальное значение времени выдержки под пробным давлением сосуда, имеющего толщину стенки, не превышающую 50 мм (если отсутствуют другие указания в руководстве по эксплуатации)?

Ответ: 10 минут.

11. Для каких бочек наливной и сливной вентиля должны оснащаться сифоном?

Ответ: Бочек, предназначенных для хлора и фосгена.

12. Когда на оборудовании, работающем под давлением, проводятся предусмотренные руководством (инструкцией) по эксплуатации пусконаладочные работы?

Ответ: После оформления удостоверения о качестве монтажа и проведения первичного технического освидетельствования

Полный перечень вопросов для тестов приведен на официальном сайте Ростехнадзора (<http://www.gosnadzor.ru>) в разделе - Аттестация работников организаций.

2.4.3 Критерии оценки

- для входного контроля

При ответе на большую часть вопросов слушатели показывают высокий уровень владения информацией.

- для оценки итоговой аттестации

Тесты состоят из 20 вопросов. Тест считается пройденным, если обучающийся ответил на 14 вопросов из 20-ти.

«Зачтено» ставится обучающемуся, если он ответил не менее чем на 14 вопросов теста, если менее 14 вопросов теста – ставится «не зачтено».

2.4.4 Методические материалы

1) «Положение об итоговой аттестации слушателей» устанавливает: порядок организации итоговой аттестации в ИПТТиПК СГУПС; порядок организации выполнения и защиты итоговых аттестационных работ, общие требования к итоговым аттестационным работам; общие критерии оценки знаний слушателей на итоговых аттестационных испытаниях.

2) Инструкция по заполнению и обработке анкеты слушателя ИПТТиПК СГУПС (применяется для анализа удовлетворенности требований потребителей (слушателей, заказчиков, преподавателей и персонала) к организации и качеству обучения).

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Выбор образовательных технологий, форм и методов обучения определяется с учётом разного уровня образования обучающихся и их разной квалификацией по результатам входного контроля (в форме устного собеседования).

3.1 Учебно-методическое и информационное обеспечение программы

Учебные пособия, раздаточный материал, нормативные правовые акты и нормативно-технические документы, плакаты, а также презентации, слайды, видеоматериалы, видеофильмы, электронно-образовательные ресурсы.

Литература

1. Конституция Российской Федерации (с изменениями).
2. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях от 30.12.2001 N195-ФЗ (с изменениями).
3. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ(с изменениями).
4. Гражданский кодекс Российской Федерации (часть 2) от 26.01.1996 N 14-ФЗ (с изменениями).

5. Градостроительный кодекс Российской Федерации от 29.12.2004 N 190-ФЗ (с изменениями).
6. Федеральный закон от 21.07.1997 N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" (с изменениями).
7. Федеральный закон от 27.12.2002 N 184-ФЗ "О техническом регулировании" (с изменениями).
8. Федеральный закон от 04.05.2011 N 99-ФЗ "О лицензировании отдельных видов деятельности" (с изменениями).
9. Федеральный закон от 27.07.2010 №225-ФЗ "Об обязательном страховании гражданской ответственности владельца опасного объекта за причинение вреда в результате аварии на опасном объекте" (с изменениями).
10. Постановление Правительства РФ от 24.11.1998 N 1371 "О регистрации объектов в государственном реестре опасных производственных объектов" (с изменениями).
11. Постановление Правительства РФ от 18.12.2020 N 2168 "Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности"
12. Постановление Правительства РФ от 17.08.2020 N 1241 "Об утверждении Правил представления декларации промышленной безопасности опасных производственных объектов".
13. Постановление Правительства РФ от 12.10.2020 N 1661 "О лицензировании эксплуатации взрывопожароопасных и химически опасных производственных объектов I, II и III классов опасности".
14. Постановление Правительства РФ от 17.08.2020 N 1243 "Об утверждении требований к документационному обеспечению систем управления промышленной безопасностью".
15. Постановление Правительства РФ от 15.09.2020 N 1437 "Об утверждении Положения о разработке планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах".
16. Приказ Ростехнадзора от 08.12.2020 N 503 "Об утверждении Порядка проведения технического расследования причин аварий, инцидентов и случаев утраты взрывчатых материалов промышленного назначения.
17. Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 N 823 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) (с изменениями).
18. Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 N 825 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011) (с изменениями).
19. Приказ Ростехнадзора от 15.07.2013 N 306 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Общие требования к обоснованию безопасности опасного производственного объекта" (с изменениями).
20. Приказ Ростехнадзора от 20.10.2020 N 420 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила проведения экспертизы промышленной безопасности".
21. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения", утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26.11.2020 г. N 461.
22. «Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением» утверждены приказом Ростехнадзора от 15.12.2020г. № 536.

Зарегистрирован Минюстом России 31.12.2020 г., регистрационный № 61998.

23. Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», утвержденного Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. N 41.

24. «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции и технических устройств для опасных производственных объектов» (РД 03-615-03), утвержденный постановлением Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 103, зарегистрированным в Минюсте России рег. № 4811 от 20.06.2003 (с изменениями).

3.2 Материально-техническое оснащение

Учебный лекционный класс, мультимедийное оборудование для демонстрации презентационных видео- и аудиоматериалов, экран, доска и обучающе-контролирующий программный комплекс системы ОЛИМПОКС.

3.3 Кадровое обеспечение

Реализация программы обеспечивается профессорско-преподавательским составом профильной кафедры «Подъемно-транспортные, путевые, строительные и дорожные машины», а также ведущими специалистами и практиками предприятий, организаций, специалистами ИПТТиПК.

СОСТАВИТЕЛИ ПРОГРАММЫ

Программа составлена:

Специалист по учебно-методической работе
I категории ИПТТиПК


_____ А.В. Балахонцев

Программа согласована:

заместитель директора ИПТТиПК по учебно-
организационной работе - начальник учебно-
организационного отдела


_____ О.А. Савочкина