



МИ-ЭК 4 65.2
РОСЖЕЛДОР
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ

«СИБИРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ» (СГУПС)

СОГЛАСОВАНО:

Директор Института перспективных
транспортных технологий и
переподготовки кадров


_____ А.И. Романенко

(подпись)

« 5 » сентября 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по связям с производством и
производственному обучению


_____ Ю.Д. Королишин

(подпись)



« 5 » сентября 2022 г.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочего
«Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов» 3-го разряда

Новосибирск
2022 г.

Сведения о разработчиках и согласовании программы

Разработчики программы:

Доцент каф. «ТТМ и ЭМ»



К.А. Медведев

Программа рассмотрена и одобрена
на заседании кафедры «ТТМ и ЭМ»

Дата 29.08.2022

Протокол № 1

Программа согласована:

Начальник отдела
качества образования СГУПС



Е.В. Лесных

Декан факультета «УТТК»



А.С. Ильиных

Заведующий кафедрой «ТТМ и ЭМ»




В.И. Кочергин

Заведующий кафедрой «ПТПСиДМ»



А.С. Ильиных

Заместитель директора ИПТТиПК
по учебно-организационной работе,
начальник учебно-организационного отдела



О.А. Савочкина

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Программа профессионального обучения по профессии рабочего «Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов» 3-го разряда разработана на основании Лицензии № 2140, выданной СГУПС 17 мая 2016 г., на осуществление образовательной деятельности (Приложение 1.4).

Программа разработана в соответствии с приказом Министерства просвещения РФ № 438 от 26 августа 2020 г. «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», приказом Министерства образования и науки РФ № 513 от 2 июля 2013 г. «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»; приказом Министерства просвещения РФ № 208 от 25 апреля 2019 г. «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение», письмом Министерства образования и науки России от 22.01.2015 г. № ДЛ-1/05вн «Методические рекомендации по разработке основных профессиональных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов».

При разработке программы учитывались квалификационные требования к профессиональным знаниям и умениям обучающихся, необходимые для выполнения трудовых функций в соответствии с профессиональным стандартом «Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 апреля 2021 г. № 233 н), код 17.056.

Основная цель вида профессиональной деятельности: содержание специального железнодорожного подвижного состава в исправном техническом состоянии, обеспечивающем безопасность движения.

Обобщенная трудовая функция:

Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (далее – СЖПС) и механизмов. Код А. Уровень квалификации 2.

Возможное наименование должностей, профессий: слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда, слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда.

1.1 Цель реализации программы

Целью реализации программы является формирование у обучающихся компетенций, необходимых для профессиональной деятельности по профессии рабочих «Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов»: подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава и механизмов.

Присваиваемая квалификация: Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов.

Уровень достигнутой квалификации – 2 уровень.

Обобщенная трудовая функция:

Обобщенные трудовые функции	Трудовые функции	Уровень квалификации
А. Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (далее – СЖПС) и механизмов	Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (А01.2)	2
	Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (А02.2)	2
	Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (А03.2)	2

1.2 Планируемые результаты обучения

При изучении программы обучающиеся получают теоретические знания и практические умения для выполнения работ по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов.

В результате освоения программы обучающиеся должны:

знать:

- нормативно-технические и руководящие документы по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- назначение и правила применения приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- систему допусков и посадок в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- нормативно-технические и руководящие документы по ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента;
- технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- приемы выполнения слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11–12 квалитетам;

- назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- методы выявления и устранения дефектов узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- качества и параметры шероховатости в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- нормативно-технические и руководящие документы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- технологический процесс снятия, комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов;
- технологический процесс комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов;
- методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов;

уметь:

- определять исправность слесарного инструмента;
- определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- пользоваться приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений;
- пользоваться слесарным инструментом, приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом для выявления дефектов при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- нарезать резьбу и сверлить отверстия;
- пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;
- пользоваться приспособлениями, приборами при замене неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов;

владеть:

- навыками выполнения работ по подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов.

1.3 Категория обучающихся, требование к образованию

К освоению программы профессионального обучения по профессии рабочего «Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов» 3-го разряда допускаются студенты СГУПС очной формы обучения 2 курса, обучающиеся по специальности «Наземные транспортно-технологические средства», специализация «Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и оборудование», прошедшие обучение по профессии «Слесарь-ремонтник» 2-го разряда.

Профессиональное обучение проводится с одновременным обучением по образовательной программе высшего образования:

Базовая образовательная программа высшего образования (далее ОП ВО)	специальность «Наземные транспортно-технологические средства», специализация «Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и оборудование»
К обучению по образовательной программе допускаются студенты, проходящие обучение по базовой ОП ВО	2 курс Договор целевого обучения
наличие квалификации	нет
наличие стажа работы	нет
гендерные ограничения	нет

1.4 Форма, трудоёмкость обучения, срок освоения программы

Форма обучения: очная.

Трудоёмкость обучения: 171 академический час.

Срок освоения программы: 4 учебный семестр.

Режим занятий: не более 8 академических часов в неделю (при обучении в течении семестра), не более 8 академических часов в день (в период прохождения практической подготовки).

Лица, успешно освоившие программу профессионального обучения и успешно сдавшие квалификационный экзамен, получают свидетельство установленного образца о профессии рабочего «Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов» с присвоением 3-го квалификационного разряда.

2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

2.1 Учебный план программы профессиональной подготовки по профессии рабочего «Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов» 3-го разряда

№ п/п	Наименование модулей и дисциплин	Семестр	Общая трудоёмкость (час.)	Теоретическое обучение (час.)	Практическое обучение (час.)	Самостоятельная работа (час.)	Формы аттестации (с указанием часов)	Перезачет с ВО (час.)
				Всего (лекции и практические занятия)	Всего			
1	Теоретические основы профессиональной деятельности слесаря по ремонту путевых машин и механизмов	4	52	24		26	2	50
1.1	Материаловедение и технология конструкционных материалов 3+4	4	10	4		6		10
1.2	Электротехника, электроника и электропривод 3+4	4	10	4		6		10
1.3	Гидравлика и гидрология 4	4	10	4		6		10
1.4	Теория механизмов и машин: 4	4	20	12		8		20
	<i>Промежуточная аттестация по модулю 1</i>	4	2				2 экзамен	
2.	СПЕЦКУРС «Оборудование и технология выполнения работ по профессии»	4	55	37		17	1	35
	<i>Промежуточная аттестация по модулю 2</i>	4	1				1 зачёт	
3.	Практическая подготовка	4	58		50	7	1	50
	<i>Промежуточная аттестация по модулю 3</i>	4	1				1 зачёт	
	Итоговая аттестация (Квалификационный экзамен)	4	6				6	
	Итого часов по программе		171	61	50	50	10	135

2.2 Календарный учебный график

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МОДУЛЕЙ И ДИСЦИПЛИН	Трудоёмкость по учебным семестрам (С) час.												Итого				
		Контактная работа						СРО (в т.ч. электронное обучение или ДОТ)										
		Февраль	Март	апрель	Май	Июнь	Июль	Февраль	Март	апрель	Май	Июнь	Июль					
1.	Теоретические основы профессиональной деятельности слесаря по ремонту путевых машин и механизмов	7	7	5	5	2						6	6	7	7			52
1.1	Материаловедение и технология конструкционных материалов	2	2									3	3					10
1.2	Электротехника, электроника и электропривод	2	2									3	3					10
1.3	Гидравлика и гидрология			2	2									3	3			10
1.4	Теория механизмов и машин	3	3	3	3									4	4			20
	<i>Промежуточная аттестация по модулю 1</i>									2								2
2.	СПЕЦКУРС «Оборудование и технология выполнения работ по профессии»	7	7	7	7	10						3	3	3	3	5		55
2.1	<i>Промежуточная аттестация по модулю 2</i>					1												1
3.	Практическая подготовка		10	10	10	10	11									3	4	58
	<i>Промежуточная аттестация по модулю 3</i>						1											1
	Итоговая аттестация (Квалификационный экзамен)						6											6
	Итого часов по программе	14	24	22	22	22	17	17	22	22	10	9	9	10	10	8	4	171